

TSエコベルトのご提案



つり手用ベルトの変遷と特徴



塩ビの特徴である**耐久性、防汚性、清掃性の高さ**と、ナイロンの特徴である**有毒ガスの発生低減**を兼ね備えたつり手用ベルトとして、TSエコベルト(トヨサンエコベルト)は誕生しました

有毒ガスへの対策

燃焼時の有毒ガスの発生が少ないとされるナイロンベルトより、さらに有毒ガスの発生を低減しました。
某航空機メーカーの有毒ガス基準をクリアした唯一のつり手用ベルトです。

車内美観の維持

ウレタン被覆のため、防汚性と清掃性に優れています。
ナイロンベルトの課題であった、ほつれの発生や清掃性が改善されており、つり手をきれいな状態でお使い頂けます。

交換回数の削減

ほつれが発生せず、清掃にて美観を維持できるため、ベルトの交換回数を抑制することにつながります。

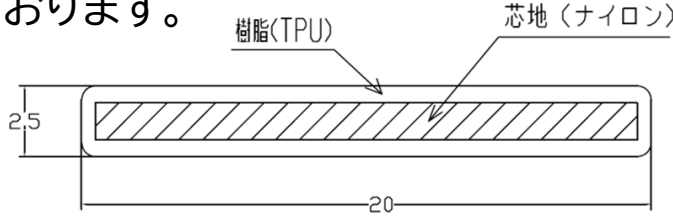


安全で快適な移動空間を実現するTSエコベルト、ご採用よろしくお願ひいたします

数々の試験をクリアした、安心してお使い頂けるベルトです

試験項目	試験準拠	評価基準	結果
引張強度 (ベルト単体)	JRIS J 0721	引張破壊強度[N] (3.5KN以上)	合格
引張強度 (つり手組立品)	JRIS J 0721	引張破壊強度[N] (1.2KN以上)	合格
振り	JRIS J 0721	試験後の異常有無	合格
剥離強度 (芯地・樹脂)	弊社基準	剥離破壊強度[N] 弊社製TSベルトと同等以上	合格
燃焼性	鉄道車両用材料燃焼性試験	難燃性以上	難燃性 車材燃試2019-567K
毒ガス性①	エアバス社規格 ABD0031	4分後のHCl(塩化水素)ガス濃度	未検出
		4分後のCO(一酸化炭素)ガス濃度	塩ビベルトの約1/5
毒ガス性②	北米規格(NFPA130)/ BSS 7239	某航空機メーカー社内基準 HCN、HF、HCl、SO ₂ 、NO _x 、CO (全6種)のガス濃度 ※1	合格
耐候堅牢度	JIS L 0842	4級以上	合格
加熱減量	箱型乾燥機70℃設定、24時間後製品を取り出し5分後の加熱減量を算出	加熱減量平均値2.5%以下	合格

※1 HCN(シアン化水素)、HF(フッ化水素)、HCl(塩化水素)、SO₂(二酸化硫黄)、NO_x(窒素酸化物)、CO(一酸化炭素)

<p>TSエコベルトの構造は？</p>	<p>ナイロン製の芯地に、ウレタン樹脂(ポリエーテルタイプ)を被覆させております。</p>  <p>樹脂(TPU) 芯地(ナイロン)</p> <p>2.5 20</p>
<p>加水分解の対策は？</p>	<p>ウレタン系樹脂にはポリエステルタイプとポリエーテルタイプがあります。TSエコベルトには加水分解に強い、ポリエーテルタイプを採用しております。</p>
<p>清掃方法は？</p>	<p>薄めた中性洗剤にて清掃後、水拭きを行い、乾拭きで仕上げてください。</p>
<p>リードタイムは？</p>	<p>調色、樹脂手配から行う場合、約6ヶ月となります。</p>
<p>ベルトの色合わせは？</p>	<p>色番号をご指定下さい。約2ヶ月で、色プレート(シボ無し)をご提出させていただきます。 ※調色費用が別途発生します。</p>
<p>発注ロットは？</p>	<p>2,000mから製作承ります。</p>